



# Leonardo

**LEONARDO** è un rivestimento murale a basso spessore, applicabile a spruzzo, a base di grani di quarzo ceramizzato sferoidale tedesco. L'inalterabilità nel tempo e la brillantezza dei colori, dovute al particolare seppur costoso sistema di ceramizzazione del quarzo, unite alla facilità e rapidità di applicazione a spruzzo, sono le caratteristiche salienti di **LEONARDO**. Nato come rivestimento per esterni per mercati a tecnologia avanzata, quali il mercato USA, è oggi molto apprezzato in interni per il particolare e morbido effetto policromatico ottenibile.

**SUPERFICI DI** Supporto minerale, maturo, sano ed asciutto, esente da parti  
**APPLICAZIONE:** sfarinanti e da untuosità.  
**COLORE:** 28 tinte di cartella.

**PREPARAZIONE** **Su intonaco:** applicare una ripresa di nostro sottofondo  
**DEL FONDO:** **SAIFSEAL COAT QUARTZ**, diluito al 20% circa con acqua, nella  
tinta dominante di **LEONARDO** prescelto.

**Su legno:** applicare una ripresa di nostro fondo **OPALITE**, diluito al 5 - 10% con ragia, lasciare essiccare per 12 ore circa, indi applicare una ripresa di sottofondo **SAIFSEAL COAT QUARTZ** nella tinta prescelta.

**Muri vecchi:** spazzolare e asportare vecchie pitture, stuccare eventuali imperfezioni, indi applicare una o due riprese di nostro fissativo **SAIFSEAL DUR**. Applicare quindi una mano di **SAIFSEAL COAT QUARTZ** nella tinta prescelta.

**APPLICAZIONE:** Isolare preventivamente con nastro e carta tutte le superfici che non si vogliono sporcare. Spruzzare in modo uniforme il prodotto, meglio se in due riprese a breve distanza una dall'altra.

Mescolare accuratamente il prodotto prima dell'uso.

Usare un sistema a spruzzo collegato a un serbatoio sotto pressione con uscita materiale nella parte inferiore (per maggiori ragguagli contattare il nostro ufficio tecnico).

**Per ottenere un effetto liscio:** diluire il prodotto con acqua al 10-15%. Regolare la pressione del serbatoio del materiale a 3,5/4 ATM e la pressione alla pistola a 3/4 ATM. Usare un ugello 5 mm. di diametro. Diametro interno tubo di raccordo serbatoio materiale/pistola minimo 12 mm.

**Per ottenere un effetto leggermente bucciato:** non diluire il materiale (qualora si verificassero difficoltà di spruzzo diluire massimo 5% con acqua) regolare la pressione del serbatoio del materiale a 3,5/4 ATM e la pressione alla pistola a 2/2,5 ATM. Usare un ugello 5 mm. di diametro.

E' importante prima di immettere il materiale nel serbatoio a pressione di riempire il tubo di raccordo tra il serbatoio



# Leonardo

materiale e la pistola con acqua, quindi spruzzare sino a che il materiale non riempirà agevolmente il tubo spingendo via l'acqua. Non iniziare mai a spruzzare direttamente sulla parete onde evitare accumuli di materiale. Garantire sempre, a mezzo di compressori appropriati; alimentazione al serbatoio e alla pistola costante.

L'applicazione non deve essere fatta in presenza di forte vento, in pieno sole, sotto la pioggia o a temperatura inferiore a +10°C.

Proteggere la parete dalla pioggia per almeno 24 ore dopo l'applicazione; non applicare il prodotto se si prevede un abbassamento della temperatura al di sotto di +5° C.

Essendo privo di solvente **LEONARDO** non richiede particolari precauzioni durante l'applicazione.

<b>&gt;LEONARDO</b>		N L 01
		REV 0
		DEL 14/10/2005
		SPEC. REF. L 01
<b>SCHEMA TECNICA</b>		
Tipo di legante:	Resina stirolo acrilica	
Peso specifico:	1,71 kg /l ± 2%	UNI 8910
pH:	8,5÷9,5	UNI 8311
Viscosità:	500000 CPS a 20° C. S. 5 RPM 5 ± 10%	UNI 8490
% Residuo Secco:	83,6 % ± 2	ISTR 0007
Temperatura di applicazione:	da +10°C a +35°C	
Temperatura di conservazione:	da + 5°C a +45°C	
Tempo di conservazione:	in luogo fresco e asciutto e imballo sigillato almeno 12 mesi.	
Diluizione:	5 - 15 % secondo l'effetto desiderato	
Tempo di essiccazione:	3 ore asciutto al tatto 72 ore asciutto in profondità	
Resa:	da 1,5 a 2,5 kg/mq secondo l'effetto finale desiderato	
Confezioni:	5 kg - 25 kg	

I dati riportati sono il risultato di test scrupolosi, condotti sulla base di aggiornate tecnologie.

Questi dati sono forniti come informazione e non possono essere utilizzati in caso di disputa poiché sia le condizioni di conservazione del prodotto che la sua applicazione possono variare senza nostra responsabilità.

**AZIENDA CON  
SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ  
UNI EN ISO 9001:2000  
CERTIFICATO DA CERTIQUALITY**

**SAIF s.r.l.**  
VIA ACQUI, 31  
15014 CANTALUPO - ALESSANDRIA - ITALY  
Tel. (0131) 269207 -269208  
Fax (0131) 269200

e-mail: [satif@saifspa.it](mailto:satif@saifspa.it)  
[www.saifspa.it](http://www.saifspa.it)